



Eigenschaften von Verklebungen

Standfestigkeit

PLEXIGLAS® mit sich selbst: ~ 5 bis 10 sec

Weiterverarbeitung verklebter Teile

Die gegenseitig fixierten Fügebauteile lassen sich zwar schon nach 1 bis 2 Minuten bewegen, ohne dass sich die Klebnaht verändert, doch ist eine gute Festigkeit der Klebeverbindungen erst nach etwa 1 Stunde gegeben. Die Weiterverarbeitung verklebter Teile sollte frühestens 10 bis 12 Stunden später erfolgen.

Festigkeit der Verklebung

Die Endfestigkeit der Klebeverbindungen wird erst nach etwa 24 Stunden erreicht bzw. nach einer unmittelbar nach Aushärtung des Klebstoffs durchgeführten Temperung.

Zugscherfestigkeit (v = 5 mm/min)

Material (mit sich selbst)	ungetempert	getempert (5 Std. bei 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	19 - 29 MPa	30 - 40 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOOO	17 - 27 MPa	20 - 30 MPa

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen. Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

Aussehen der Verklebung

- Farblos klar,
- Blasenbildung möglich,
- Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich.

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.

Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität; Brookfield II/6/20 °C	3000 - 3400 mPa • s
Dichte (20 °C)	~ 1,3 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰	~ 1,44
Farbe	farblos transparent
Flammpunkt; DIN 53213	kein Flammpunkt
Feststoffgehalt	12 - 15 %
Haltbarkeit	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur	max. 30 °C
Verpackungsmaterialien	Gefärbtes Glas, Aluminium
Verdünnungsmittel	Dichlormethan
Härtung	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Fügeteilen.
Reinigungsmittel für Geräte	Ethylacetat

POLYVANTIS GmbH Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Deutschland

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = registered trademark

Polymethylmethacrylat (PMMA)-Halbzeuge von POLYVANTIS werden auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent unter der registrierten Marke PLEXIGLAS®, auf dem amerikanischen Kontinent unter der registrierten Marke ACRYLITE® vertrieben, jeweils eingetragene Marke der Röhm GmbH, Darmstadt, oder ihrer verbundenen Unternehmen.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von

einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.