



ACRIFIX®
Adhesivo

ACRIFIX® 1S 0109

Adhesivo disolvente de 1 componente

Producto y aplicación

Tipo de adhesivo

Adhesivo disolvente de 1 componente. Muy viscoso, incolora, transparente, con endurecimiento físico.

Campo de aplicación

Adhesivo especial para ser aplicado en la publicidad luminosa (pegado de letras). Preferentemente para pegar todo tipo de PLEXIGLAS® no reticulado y piezas moldeadas por inyección de masa de moldeo PLEXIGLAS®. Las juntas de pegado no deben presentar secciones demasiado grandes.

ACRIFIX® 1S 0109 no es adecuado para pegar superficies. ACRIFIX® 1S 0109 rellena suficientemente las juntas, muestra una rápida formación de piel y no presenta efectos capilares. Permite utilizar las piezas poco tiempo después del pegado y proporciona una alta resistencia final.

Para uso exclusivamente industrial.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco.
UN 1593

Instrucciones de trabajo

No se requiere que las piezas a unir encajen especialmente bien, ya que ACRIFIX® 1S 0109 rellena suficientemente las juntas. Las piezas a adherir deben de estar limpias de grasa; es aconsejable limpiarlas con éter de petróleo o isopropanol. A fin de facilitar la aplicación, es aconsejable trasvasar una pequeña cantidad de ACRIFIX® 1S 0109 a un aplicador de cola, por ej., un frasco de polietileno con cánula o boquilla. Las burbujas de aire que entonces se forman desaparecen por sí solas tras un corto periodo de tiempo. Las piezas a unir se colocan en la posición necesaria (no encajadas a presión) y se aplica ACRIFIX® 1S 0109 con la cánula o la boquilla de modo continuado. Pasados de 1 a 2 minutos, el adhesivo deja de fluir y se puede continuar con el pegado de las piezas en otra posición.

Otras observaciones

La coloración blanca en la junta de pegado se debe al agua condensada del aire y aparece, especialmente, cuando la temperatura ambiente es demasiado baja.

La formación de burbujas en la junta aumenta con el tamaño de la sección. Si, posteriormente, se desea aplicar en la junta ACRIFIX® 2R 0190, es aconsejable esperar un día para que se airee.

Puede consultar más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.

Propiedades de las uniones pegadas

Estabilidad

PLEXIGLAS® consigo mismo: ~ 5 a 10 seg.

Uso de las piezas pegadas

Si bien es cierto que tras 1 a 2 minutos ya se pueden mover las piezas fijadas sin que se modifique la junta de pegado, una buena resistencia de la unión no se consigue hasta pasada aprox. una hora. Las piezas pegadas no se pueden utilizar hasta pasadas por lo menos 10 a 12 horas.

La resistencia de las uniones pegadas

La resistencia definitiva de la unión pegada se alcanza al cabo de unas 24 horas o después del atemperado realizado inmediatamente después del endurecido del adhesivo.

Resistencia a la tracción y al cizallamiento (v = 5 mm/mn)

Material (consigo mismo)	Sin atemperar	Atemperado (5 horas a 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	19- 29 MPa	30 - 40 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOOO	17 - 27 MPa	20 - 30 MPa

La resistencia se puede aumentar mediante el templado. De esta forma, también aumenta la resistencia a la intemperie.

Aspecto de las uniones pegadas

- Transparente incoloro.
- Posible aparición de burbujas.
- En los tipos de color, posible sangrado de los colores.

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Medidas de seguridad y protección de la salud

Información sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos, se puede encontrar en nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.



Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield II/6/20 °C	3000 - 3400 mPa • s
Densidad (20 °C)	~ 1,3 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰	~ 1,44
Color	transparente, incoloro
Punto de inflamación; DIN 53213	carece de punto de inflamación
Contenido de materia sólida	12 - 15 %
Conservabilidad	2 años desde el envasado, en condiciones de alma-cenamiento correctas
Temperatura de almacenamiento	máx. 30 °C
Materiales de envase	vidrio tintado y aluminio
Diluyentes	Diclorometano
Endurecido	Físico por evaporación y absorción en las piezas a unir.
Limpiador para equipo	Acetato de etilo

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Alemania

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marca registrada

Los productos semiacabados de polimetilmetacrilato (PMMA) de POLYVANTIS se distribuyen en los continentes europeo, asiático, africano y oceánico con la marca registrada PLEXIGLAS®, y en el continente americano bajo la marca registrada ACRYLITE®, ambas marcas registradas de Röhm GmbH, Darmstadt, o sus empresas vinculadas.

Certificada según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar

cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.