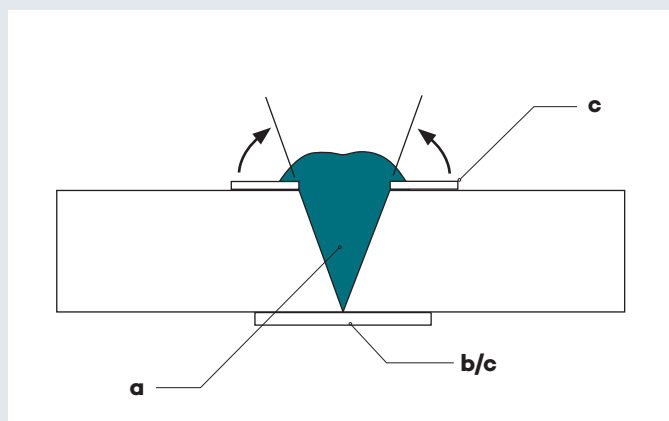


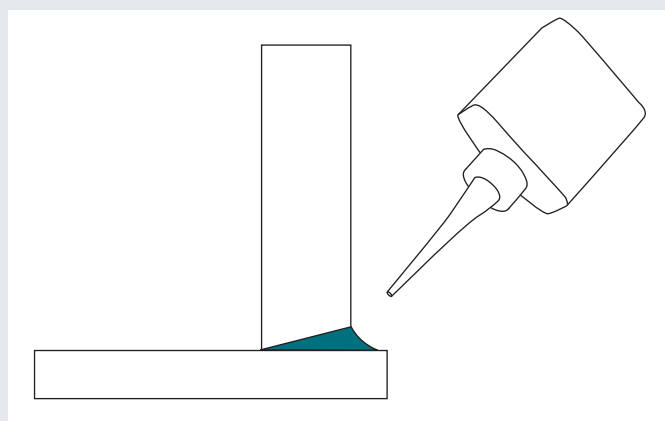


ACRIFIX®
Colle

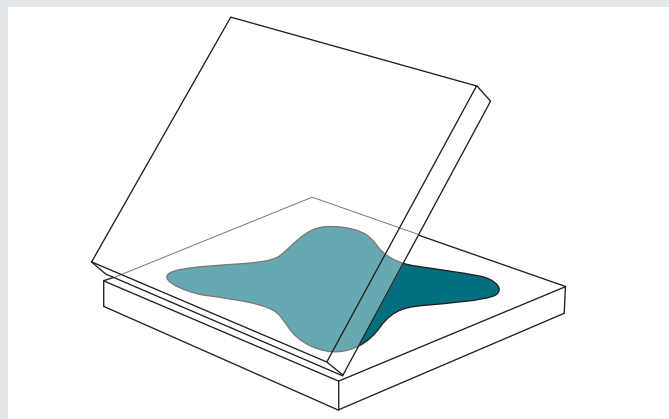
ACRIFIX® 1R 0192
Colle polymérisable à 1 composant



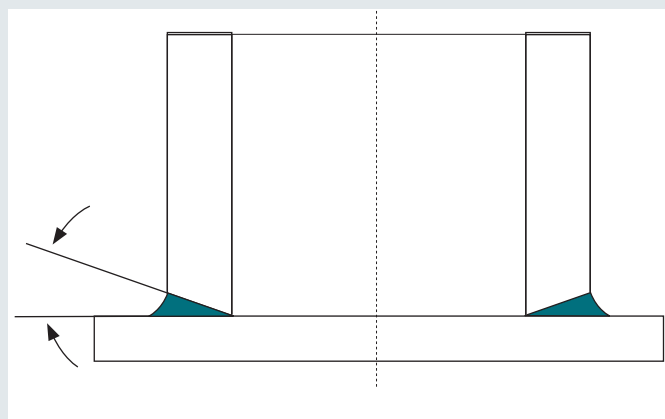
Joint en V:
a = colle
b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive
c = ruban adhésif polyester ou cellulose



Collage à angle droit:
Application de la colle avec une burette en PE



Collage entre faces:
Appliquer la colle en étalant en croix;
faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube



Le produit e son application

Type de colle

Colle polymérisable à 1 composant.
Solution transparente, légèrement violacée, visqueuse d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise sous l'action de la lumière.

Domaines d'utilisation

Destinée en particulier au collage (en cordon ou en surface) du verre acrylique incolore, c.-à-d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT et d'éléments réalisés à partir de granulés PLEXIGLAS®. Mais aussi pour d'autres plastiques incolores tels que PC et PS. Effectuer des tests préliminaires pour d'autres matériaux. ACRIFIX® 1R 0192 permet un remplissage du joint. Une fois la colle durcie, les joints sont pratiquement incolores.

Réservé à l'usage professionnel!

Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, à **l'abri de la lumière**, dans un endroit frais.
UN 1133

Instructions de mise en œuvre

Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther d'alcool. Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler.

En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 bis 80 °C (valable également pour le verre acrylique coulé).

Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée (en évitant l'ombrage). Utiliser des rubans adhésifs appropriés pour rendre étanche la partie inférieure du joint et pour masquer éventuellement les surfaces situées à proximité du joint (voir illustrations). Appliquer la colle ACRIFIX® 1R 0192 dans le joint directement à partir du tube, ou bien au moyen d'une burette ou d'une seringue à usage unique par exemple, en évitant la formation de bulles. Exposer ensuite les pièces assemblées à une source de lumière appropriée jusqu'à durcissement (voir à Durcissement). On préférera les lampes fluorescentes « normales » du type 840, celles-ci produisant un durcissement optimal d'ACRIFIX® 1R 0192 et n'exigeant pas de mesures de protection particulières contre le rayonnement UV.

D'autres informations

Le ponçage avec une feuille abrasive pour ponçage à l'eau (grain 320 à 400) ou une toile abrasive améliore l'adhérence des surfaces de verre acrylique brutes de coulage. Pour optimiser le cordon de colle, il est recommandé de procéder à un recuit après le collage. À titre indicatif, on peut supposer 2 à 4 heures de recuit dans une armoire chauffante ventilée à 70 à 80°. Les collages qui sont soumis à de fortes contraintes ou aux intempéries doivent toujours être recuits.

Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 1R 0192 dans des cavités fermées (comme dans des doubles vitrages, à l'intérieur de tubes etc.), car le durcissement s'y produit mal et il peut apparaître une fissuration au niveau du collage. Si de la colle pénètre dans une cavité fermée, celle-ci doit être balayée avec un léger flux d'air frais pendant au moins 20 minutes. Pour le collage de tubes, il est recommandé d'en balayer l'intérieur à l'air pendant le collage.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

Propriétés des collages

Usinages sur pièces collées

- 2 à 6 heures après durcissement,
- ponçage et polissage après 24 heures.

Résistance des collages

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn)		
Matériau (sur lui-même ; durci par illuminant type 840)	non étuvé	étuvé (5 h à 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	23 - 33 MPa	43 - 53 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOOO	27 - 37 MPa	45 - 55 MPa

L'étuvage permet d'augmenter la résistance. La résistance aux intempéries est également améliorée.

Apparence des collages

Transparent, pratiquement incolore, coloration légèrement jaunâtre en surface possible.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en oeuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en oeuvre de produits d'autres fabricants est exclue.

Durcissement (Système : polymérisation à la lumière)

	Illuminant	Temps de durcissement (à 25 °C)
Avec un écart d'env. 20 cm entre le collage et la lampe et un écart entre les lampes d'env. 10 cm	lampe fluorescente blanc universel, illuminant type 840 Cool White	15 - 30 min
	lampe fluorescente superactinique UVA, ex. Philips TL.../05	10 - 15 min
	lampe fluorescente UVA de solarium, ex. Philips CLEO Performance	10 - 15 min
	éclairage ambiant diffus	1,5 - 3 h
	Soleil	10 - 20 min
	Durée de vie en pot (200 g en pot de verre sous éclairage ambiant diffus)	~ 30 min (à 25 °C)

Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



Propriétés (valeurs indicatives)	
Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield II/6	1600 - 2000 mPa • s
Densité à 20 °C	~ 1,02 g/cm ³
Indice de réfraction n _D ²⁰	~ 1,44
Couleur	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair (DIN 53213)	~ 10 °C
Teneur en extrait sec	30 - 34 %
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	30 °C maxi
Matériaux d'emballage	verre coloré et aluminium
Diluant	ACRIFIX® TC 0030, 10 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Allemagne

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.