



ACRIFIX®
Klebstoff

ACRIFIX® 1S 0116

1-Komponenten Lösemittelklebstoff

Produkt und Anwendung

Art des Klebstoffes

1-Komponenten Lösemittelklebstoff.
Niedrigviskos, transparent, schwach violett bis gelblich,
physikalisch härtend.

Anwendungsbereich

Für T-Verklebungen und schmale Flächenverklebungen für
alle Arten von unvernetztem PLEXIGLAS®, vorzugsweise
für PLEXIGLAS® XT. Jedoch auch für andere Kunststoffe,
wie PS, SBC, ABS oder PVC-U.
ACRIFIX® 1S 0116 ist nur gering fugenfüllend. Kurze
Zeit bis zur Standfestigkeit. Schnelle Weiterverarbeitung.
Hohe Endfestigkeit. Bei anderen Kunststoffen Vor-
versuche durchführen.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren.
UN 1133

Verarbeitungsanleitung

Im Allgemeinen wird eine gesägte oder gefräste Kante
eines Teiles mit der Originaloberfläche eines anderen Teiles
verklebt. In Bereichen, in denen mit erhöhten Spannungen zu
rechnen ist, sind Klebungen zu vermeiden oder die Teile sind
vorher durch Tempern spannungsfrei zu machen.

Die zu verklebenden Teile müssen eine hohe Pass-
genauigkeit haben. Riefen und Kerben werden nur zum Teil
ausgeglichen. Vor der Verklebung sind die Klebflächen mit
Petrolether oder Isopropanol zu reinigen. ACRIFIX® 1S 0116
wird aus der Tube oder einem Fläschchen mit Kanüle oder
Tülle auf die Kante eines Fügeteils aufgetragen und dieses
dann von einer Seite beginnend mit dem zweiten Fügeteil in
Kontakt gebracht. Nach kurzer Haltezeit ist die Verklebung
fixiert.

Die Blasenbildung bei der Verklebung von Sägekanten lässt
sich vermindern, wenn diese durch Abziehen mit der Zieh-
klinge oder Nass-Feinschleifen mit Körnung 400 bis 600
(möglichst rechtwinklig zur Plattenkante!), durch Fräsen
oder Diamantpolierfräsen vor dem Klebevorgang geglättet
werden. Auch ein leichter Druck auf die Klebefläche
während des Trocknens kann Blasenbildung mindern.

Weitere Hinweise

Weißfärbung im Bereich der Klebnaht ist auf aus der
Luft kondensierendes Wasser zurückzuführen und tritt
besonders bei zu niedriger Raumtemperatur auf.

Achtung: beim Vorheften mit ACRIFIX® 1S 0116, kann die
Aushärtung von ACRIFIX® 2R Klebstoffen beeinträchtigt
werden. Durch Lichteinfluss kann sich ACRIFIX® 1S 0116
gelb färben, diese Gelbfärbung hat keinen Einfluss auf
das Klebverhalten.

Weitere Einzelheiten siehe auch Verarbeitungsrichtlinie
Fügen, Kenn- Nr. 311-3.



Eigenschaften von Verklebungen

Standfestigkeit

PLEXIGLAS® GS mit sich selbst: ~ 60 – 90 sec
 PLEXIGLAS® XT mit sich selbst: ~ 30 – 50 sec

Weiterverarbeitung verklebter Teile

nicht vor 3 Stunden

Festigkeit der Verklebung

Die Endfestigkeit der Klebeverbindungen wird erst nach etwa 24 Stunden erreicht bzw. nach einer unmittelbar nach Aushärtung des Klebstoffs durchgeführten Temperung.

Zugscherfestigkeit (v = 5 mm/min)

Material (mit sich selbst)	ungetempert	getempert (5 Std. bei 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	23 - 33 MPa	32 - 42 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOO	25 - 35 MPa	32 - 42 MPa

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen. Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

Aussehen der Verklebung

- Farblos klar.
- Blasenbildung bei PLEXIGLAS® XT mehr, bei PLEXIGLAS® GS weniger.
- Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich.

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.



Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität; Brookfield II/6/20°C	650 - 900 mPa • s
Dichte (20 °C)	~ 1,0 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰	~ 1,39
Farbe	Transparent, schwach violett bis gelblich. Farbton hat keinen Einfluss auf Klebeigenschaften
Flammpunkt; DIN 53213	< 4 °C
Feststoffgehalt	Ca. 10 %
Haltbarkeit	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur	max. 30°C
Verpackungsmaterialien	Eingefärbtes Glas und innenlackierte Aluminiumflaschen
Verdünnungsmittel	ACRIFIX® 1S 0116 kann mit ACRIFIX® 1S 0117 unbegrenzt verdünnt werden
Härtung	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Fügeteilen
Reinigungsmittel für Geräte	Ethylacetat

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Deutschland

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = registered trademark

Polymethylmethacrylat (PMMA)-Halbzeuge von POLYVANTIS werden auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent unter der registrierten Marke PLEXIGLAS®, auf dem amerikanischen Kontinent unter der registrierten Marke ACRYLITE® vertrieben, jeweils eingetragene Marke der Röhm GmbH, Darmstadt, oder ihrer verbundenen Unternehmen.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von

einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.