



ACRIFIX®
Klebstoff

ACRIFIX® 1S 0117

1-Komponenten Lösemittelklebstoff

Produkt und Anwendung

Art des Klebstoffes

1-Komponenten Lösemittelklebstoff.
Dünnflüssig, transparent, schwach violett bis gelblich,
physikalisch härtend.

Anwendungsbereich

Für T-Verklebungen und schmale Flächenverklebungen
für alle Arten von unvernetztem PLEXIGLAS®,
vorzugsweise für PLEXIGLAS® XT. Jedoch auch für
andere Kunststoffe, wie PS, SBC, ABS, PVC-U.

ACRIFIX® 1S 0117 ist nicht fugenfüllend. Sehr gute
Kapillarität, kurze Zeit bis zur Standfestigkeit. Schnelle
Weiterverarbeitung. Hohe Endfestigkeit. Bei anderen
Kunststoffen Vorversuche durchführen.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren.
UN 1133.

Verarbeitungsanleitung

Im Allgemeinen wird eine gesägte oder gefräste Kante
eines Teiles mit der Originaloberfläche eines anderen
Teiles verklebt. In Bereichen, in denen mit erhöhten
Spannungen zu rechnen ist, sind Klebungen zu vermeiden
oder die Teile sind vorher durch Tempern spannungsfrei
zu machen. Die zu verklebenden Teile müssen eine hohe
Passgenauigkeit haben. Riefen und Kerben werden nicht
ausgefüllt. Vor der Verklebung sind die Klebflächen mit
Petrolether oder Isopropanol zu reinigen. Prinzipiell lassen
sich zwei Methoden anwenden:

- Die Teile werden ohne Klebstoff gegeneinander fixiert und
ACRIFIX® 1S 0117 wird aus einem Fläschchen mit Kanüle
in die Klebnaht eingetragen. Der Klebstoff dringt durch
Kapillarwirkung in die Klebnaht ein. Bei Plattendicken ab

ca. 5 mm ist dabei sinnvoll, die Fügeteile zunächst mit
mehreren quer zur Plattenkante eingelegten Distanzierun-
gen (z. B. nichtrostender Stahldraht, ca. 0,1 bis 0,5 mm \varnothing)
zusammen zusetzen, die nach dem Eintragen des Kleb-
stoffs herausgezogen werden.

- Ein Fügeteil wird mit der zu klebenden Kante in
ACRIFIX® 1S 0117 eingetaucht und nach genügender
Anlösezeit – PLEXIGLAS® XT ca. 30 Sek., PLEXIGLAS®
GS ca. 60 Sek. – mit dem zweiten Fügeteil in Kontakt
gebracht. Nach kurzer Haltezeit ist die Verklebung fixiert.
Die Blasenbildung bei der Verklebung von Sägekanten
lässt sich vermindern, wenn diese durch Abziehen mit der
Zieh Klinge oder Nass-Feinschleifen mit Körnung 400 bis
600 (möglichst rechtwinklig zur Plattenkante!), durch
Fräsen oder Diamantpolieren vor dem Klebevorgang ge-
glättet werden. Auch ein leichter Druck auf die Klebeflä-
che während des Trocknens kann Blasenbildung mindern.

Weitere Hinweise

Die maximale Verarbeitungszeit von ACRIFIX® 1S 0117
in der offenen Schale beträgt ca. 30 Minuten, (je nach
Umgebungstemperatur auch kürzer), da sich die
Zusammensetzung durch überwiegende Verdunstung
einer Komponente ändert.

Weißfärbung im Bereich der Klebnaht ist auf aus der
Luft kondensierendes Wasser zurückzuführen und tritt
besonders bei zu niedriger Raumtemperatur auf.

Achtung: beim Vorheften mit ACRIFIX® 1S 0117, kann
die Aushärtung von ACRIFIX® 2R Klebstoffen beein-
trächtigt werden. Durch Lichteinfluss kann sich ACRIFIX®
1S 0117 gelbfärben, diese Gelbfärbung hat keinen Einfluss
auf das Klebverhalten. Zur Viskositätssteigerung lässt
sich ACRIFIX® 1S 0117 unbegrenzt mit ACRIFIX® 1S 0116
mischen.

Weitere Einzelheiten siehe auch Verarbeitungsrichtlinie
Fügen, Kenn- Nr. 311-3.



Eigenschaften von Verklebungen

Standfestigkeit

PLEXIGLAS® GS mit sich selbst: ~ 60 bis 90 sec
 PLEXIGLAS® XT mit sich selbst: ~ 30 bis 50 sec

Weiterverarbeitung verklebter Teile

nicht vor 3 Stunden

Festigkeit der Verklebung

Die Endfestigkeit der Klebeverbindungen wird erst nach etwa 24 Stunden erreicht bzw. nach einer unmittelbar nach Aushärtung des Klebstoffs durchgeführten Temperung.

Zugscherfestigkeit (v = 5 mm/min)		
Material (mit sich selbst)	ungetempert	getempert (5 Std. bei 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	30 - 40 MPa	40 - 50 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOO	35 - 45 MPa	40 - 50 MPa

Durch Temperung lässt sich die Festigkeit erhöhen. Dabei wird auch die Witterungsstabilität verbessert.

Aussehen der Verklebung

- Farblos klar.
- Blasenbildung bei PLEXIGLAS® XT mehr, bei PLEXIGLAS® GS weniger.
- Bei eingefärbten Sorten ist Ausbluten der Farben möglich.

Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.



Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität; Brookfield A/60/20°C	~ 0,8 mPa • s
Dichte (20 °C)	~ 0,98 g/cm ³
Brechzahl n _D ²⁰	~ 1,38
Farbe	transparent, schwach violett bis gelblich; Verfärbung hat keinen Einfluss auf Klebeigenschaften
Flammpunkt; DIN 53213	< 4 °C
Feststoffgehalt	≤ 1 %
Haltbarkeit	2 Jahre ab Abfüllung bei sachgerechter Lagerung
Lagertemperatur	max. 30°C
Verpackungsmaterialien	Eingefärbtes Glas und innenlackierte Aluminiumflaschen
Härtung	Physikalisch durch Verdunstung und Absorption in den Fügeteilen
Reinigungsmittel für Geräte	Ethylacetat

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Deutschland

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = registered trademark

Polymethylmethacrylat (PMMA)-Halbzeuge von POLYVANTIS werden auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent unter der registrierten Marke PLEXIGLAS®, auf dem amerikanischen Kontinent unter der registrierten Marke ACRYLITE® vertrieben, jeweils eingetragene Marke der Röhm GmbH, Darmstadt, oder ihrer verbundenen Unternehmen.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von

einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.