



ACRIFIX®  
Colle

## ACRIFIX® 1S 0117

### Colle solvant à 1 composant

#### Le produit et son application

##### Type de colle

Colle solvant à 1 composant.  
Très fluide, transparent, légèrement violet à jaunâtre, durcissant physiquement.

##### Domaine d'application

Pour collages d'angles et de surfaces étroites de tous types de PLEXIGLAS® non réticulés, de préférence pour PLEXIGLAS® XT. Mais aussi pour d'autres plastiques tels que PS, SBC, ABS, PVC-U. ACRIFIX® 1S 0117 ne permet pas un remplissage du joint. Très bonnes propriétés de capillarité. Prise rapide. Possibilité d'usinage très peu de temps après le collage. Résistance définitive élevée. Effectuer des essais préalables pour les autres plastiques.

#### Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, dans un endroit frais.  
UN 1133

#### Instructions de mise en œuvre

En général, il s'agit de coller le chant scié ou fraisé d'une pièce sur la Surface d'origine d'une autre pièce. Il faut éviter les collages aux endroits où l'on peut supposer des tensions internes très élevées, ou bien soumettre les pièces à un étuvage préalable afin de relâcher les tensions. Les parties à coller doivent être parfaitement ajustées car le produit ne permet pas de compenser les stries ou les entailles. Avant le collage, nettoyer les surfaces à coller avec de l'éther de pétrole ou de l'isopropanol. Deux méthodes de collage peuvent être utilisées:

- Mettre en place, sans colle, les parties à assembler, puis appliquer ACRIFIX® 1S 0117 à partir d'un flacon à canule. La colle pénètre par capillarité dans le joint.

Pour les plaques à partir de 5 mm d'épaisseur env., il est utile d'assembler d'abord les éléments à coller à l'aide d'entretoises (par exemple fils d'acier inoxydable de 0,1 à 0,5 mm ø). Celles-ci seront insérées perpendiculairement au bord de la plaque, à distances régulières, et retirées après application de la colle.

- Tremper le chant à coller dans d'ACRIFIX® 1S 0117 et après un temps de dissolution suffisant (30 s env. pour le PLEXIGLAS® XT, 60 s env. pour le PLEXIGLAS® GS), mettre en contact avec l'autre pièce. Après une courte période de maintien, le collage est définitif. On peut réduire la formation de bulles lors du collage de chants sciés en effectuant avant le collage un grattage au racloir ou un ponçage humide fin, grain 400 à 600 (si possible perpendiculairement au chant de la plaque!), un fraisage ou un polissage à la fraise diamantée, afin de lisser les chants. On peut également diminuer la formation de bulles en exerçant une légère pression sur la surface à coller pendant le séchage.

#### D'autres informations

La durée maximale d'utilisation de l'ACRIFIX® 1S 0117 en récipient ouvert est de 30 mn environ (ce délai peut être plus court en fonction de la température ambiante), la composition se modifiant par évaporation d'un seul composant.

Une coloration blanche dans la zone du cordon de colle provient de la condensation de l'eau contenue dans l'air et se produit surtout à basse température ambiante.

**Attention :** En cas de précollage avec ACRIFIX® 1S 0117, le processus de durcissement des colles ACRIFIX® 2R peut être altéré. Exposé à la lumière, ACRIFIX® 1S 0117 peut présenter des signes de jaunissement, celui-ci n'a aucune incidence sur le collage. Afin d'augmenter la viscosité d'ACRIFIX® 1S 0117, il peut être mélangé de manière illimitée à l'ACRIFIX® 1S 0116.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».



### Propriétés des collages

#### Temps de prise

PLEXIGLAS® GS sur lui-même : ~ 60 à 90 s

PLEXIGLAS® XT sur lui-même : ~ 30 à 50 s

#### Usinage sur pièces collées

pas avant 3 heures

#### Résistance des collages

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

#### Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn)

Matériau (sur lui-même)	non étuvé	étuvé (5 heures à 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	30 - 40 MPa	40 - 50 MPa
PLEXIGLAS® XT OAOOO	35 - 45 MPa	40 - 50 MPa

L'étuvage permet d'augmenter la résistance.  
La résistance aux intempéries est également améliorée.

#### Apparence des collages

- Incolore, transparent.
- Formation de bulles plus importante sur PLEXIGLAS® XT, moins importante sur PLEXIGLAS® GS.
- Dans le cas de qualités colorées, une migration partielle du colorant est possible.

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

### Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



**Propriétés (valeurs indicatives)**

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield A/60	~ 0,8 mPa • s
Densité à (20 °C)	~ 0,98 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	~ 1,38
Couleur	transparent, légèrement violet à jaunâtre ; la teinte n'a aucune influence sur les propriétés de collage
Point d'éclair ; DIN 53213	< 4 °C
Teneur en extrait sec	≤ 1 %
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	max. 30°C
Matériaux d'emballage	verre coloré et bouteilles en aluminium laquées à l'intérieur
Durcissement	physique, par évaporation et absorption dans les éléments collés
Nettoyant pour les ustensiles	Acétate d'éthyle

**POLYVANTIS GmbH**

Riedbahnstraße 70  
64331 Weiterstadt  
Allemagne

[www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de)  
[www.polyvantis.com](http://www.polyvantis.com)

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.