



ACRIFIX®
Hilfsmittel

ACRIFIX® MO 0070

Regler für 2-Komponenten Polymerisationsklebstoffe

Produkt und Anwendung

Art des Hilfsmittels

Regler für 2-Komponenten Polymerisationsklebstoffe, vorzugsweise ACRIFIX® 2R 0190.

Klare, violette, dünnflüssige Flüssigkeit mit zitronenartigem Geruch, die als Zusatz bei Polymerisationsklebstoffen den Polymerisationsverlauf dämpft.

Anwendungsbereich

Vermeidung von Blasenbildung (Schrumpf- und/oder Überhitzungsblasen) infolge zu heftiger Wärmeentwicklung **bei dicken Schichten** von Polymerisationsklebstoffen. Empfehlenswert bei Kehl Nähten, verhindert die Blasenbildung in der Kehl nahtspitze.

Ausschließlich für den gewerblichen Gebrauch bestimmt.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren, kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

Verarbeitungsanleitung

Bei Verklebungen mit Klebschichtdicken ab ca. 3 mm und bei großflächigen Verklebungen tritt häufig Blasenbildung infolge zu heftiger Polymerisation auf. In solchen Fällen kann ACRIFIX® MO 0070 verwendet werden, der die Polymerisation dämpft und somit das Auftreten von Überhitzungs- und Schrumpfblasen verhindert.

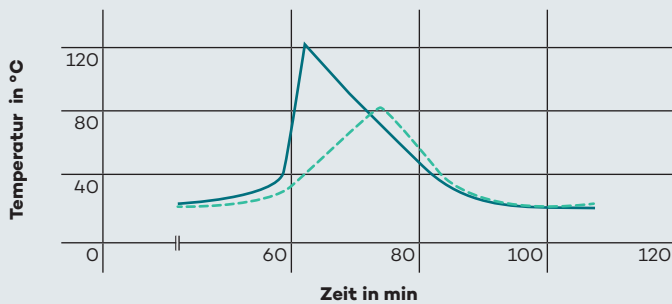
Fügeteil-, Klebstoff- und Umgebungs-Temperatur dürfen 20 °C nicht unterschreiten. ACRIFIX® MO 0070 muss vor dem Einmischen des Härters (ACRIFIX® CA 0020) in den Polymerisationsklebstoff eingerührt werden. Die zugesetzte Menge ist so niedrig wie möglich zu halten und soll 0,3 % nicht überschreiten. Die Mindestkonzentration ist gegebenenfalls in Vorversuchen zu ermitteln.

Die Dosierung zum Klebstoffansatz erfolgt durch Einwiegen oder – infolge der geringen Menge – zweckmäßigerweise durch Zählen von Tropfen (40 Tropfen mit beiliegender Pipette entsprechen ca. 1 g). Die Abbildungen zeigen den Einfluss von ACRIFIX® MO 0070 auf die Polymerisation von ACRIFIX® 2R 0190. Mit steigender ACRIFIX® MO 0070 Konzentration ergeben sich außerdem zunehmende Vergilbung des ausgehärteten Klebstoffs und abnehmende Klebfestigkeit. Die Klebfestigkeit lässt sich durch direkt an die Aushärtung anschließende Temperung (ca. 2 Stunden bei 70 bis 80°C) etwas erhöhen. Je höher jedoch die einwirkende Temperatur und je länger die Temperzeit, desto deutlicher wird die Vergilbung. Die Aufwärmung muss langsam erfolgen (höchstens 10 °C/Stunde), um Blasenbildung zu vermeiden.

Weitere Einzelheiten siehe auch Verarbeitungsrichtlinie Fügen, Kenn- Nr. 311-3



Einfluss auf den Verlauf der Polymerisationstemperatur von ACRIFIX® 2R 0190



- ACRIFIX® 2R 0190 + 3 % ACRIFIX® CA 0020
- ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3 % ACRIFIX® MO 0070 + 3 % ACRIFIX® CA 0020

Einfluss auf die Polymerisationszeit von ACRIFIX® 2R 0190



Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt. Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.



Richtwerte der Eigenschaften

Eigenschaften	Werte
Viskosität: Brookfield, A/60/20°C	~17 mPa • s
Dichte (20 °C)	~ 1,03 g/cm ³
Farbe	dunkelviolett, klar (unbedenkliche Farbänderung während Lagerung möglich)
Flammpunkt ASTM D 93	78 °C
Haltbarkeit	im Originalgebinde unbegrenzt
Lagertemperatur	max. 30°C
Verpackungsmaterialien	Gefärbtes Glas, Aluminium
Reinigungsmittel für Geräte	ACRIFIX® TC 0030, Ethylacetat
Anwendungskonzentration	0,05 bis 0,3 % Vorzugsweise 0,1% in ACRIFIX® 2R 0190 bei 3 bis 4 % ACRIFIX® CA 0020 (bei anderen Polymerisationsklebstoffen Vorversuch durchführen)

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Deutschland

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = registered trademark

Polymethylmethacrylat (PMMA)-Halbzeuge von POLYVANTIS werden auf dem europäischen, asiatischen, afrikanischen und australischen Kontinent unter der registrierten Marke PLEXIGLAS®, auf dem amerikanischen Kontinent unter der registrierten Marke ACRYLITE® vertrieben, jeweils eingetragene Marke der Röhm GmbH, Darmstadt, oder ihrer verbundenen Unternehmen.
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von

einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.