



ACRIFIX® Produit auxiliaire

ACRIFIX® MO 0070

Retardateur pour les colles polymérisables à 2 composants

Le produit et son application

Type de produit auxiliaire

Retardateur pour les colles polymérisables à 2 composants, de préférence ACRIFIX® 2R 0190. Liquide clair, violet, très fluide à l'odeur citronnée qui, en tant qu'additif aux colles polymérisables, ralentit le déroulement de la polymérisation.

Domaine d'application

Permet d'éviter la formation de bulles (bulles de retrait et/ou de surchauffe) à la suite d'un dégagement intense de chaleur **pour les couches épaisses** de colles polymérisables. Recommandé pour les cordons de colle. Permet d'éviter la formation de bulles à la pointe des cordons.

Réservé à l'usage professionnel!

Stockage/transport

Conserver les récipients hermétiquement clos. Conserver dans un endroit frais. Ne fait pas partie des produits dangereux au sens des Prescriptions pour le transport.

Instructions de mise en œuvre

Lors des collages comportant des couches de colle d'environ 3 mm et plus, ainsi que pour les collages de surfaces importantes, il se produit souvent une formation de bulles à la suite d'une polymérisation trop intense. Dans de tels cas, on peut utiliser l'ACRIFIX® MO 0070, qui ralentit la polymérisation et empêche ainsi l'apparition de bulles de surchauffe et de retrait.

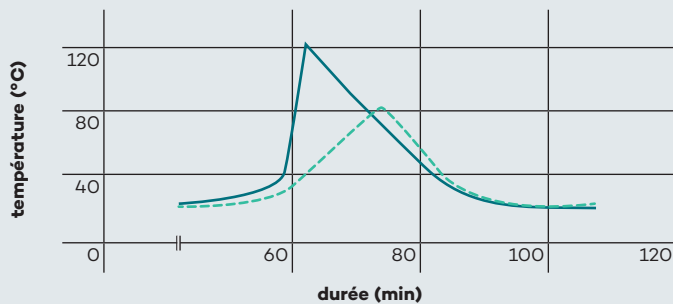
La température ambiante ainsi que celle des pièces à assembler et de la colle ne doit pas être inférieure à 20 °C. Il faut ajouter et mélanger l'ACRIFIX® MO 0070 dans la colle polymérisable avant d'ajouter le durcisseur (ACRIFIX® CA 0020). La quantité ajoutée doit rester aussi faible que possible et ne doit pas dépasser 0,3 %. Procéder le cas échéant à des essais préliminaires pour déterminer la concentration minimale.

Le dosage de préparation de la colle s'effectue par pesée ou, de manière plus judicieuse en raison de la faible quantité, par comptage de gouttes (40 gouttes de la pipette fournie correspondent à 1 g environ). L'illustration montre l'influence d'ACRIFIX® MO 0070 sur la polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190. En outre, à mesure que la concentration en ACRIFIX® MO 0070 s'accroît, le jaunissement de la colle durcie augmente et la solidité du collage diminue. On peut augmenter quelque peu la solidité du collage en procédant à un étuvage immédiatement après le durcissement (à env. 70 à 80 °C pendant env. 2 heures). Cependant, plus la température d'étuvage est élevée et plus la durée d'étuvage est longue, plus le jaunissement est prononcé. La montée en température doit impérativement être lente (tout au plus 10 °C/heure) pour éviter l'apparition de bulles.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

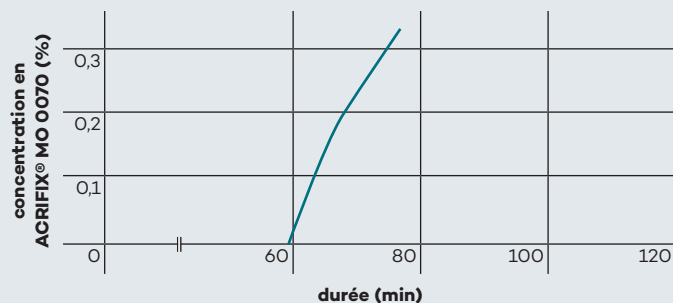


Influence sur l'évolution de la température de polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190



- ACRIFIX® 2R 0190 + 3 % ACRIFIX® CA 0020
- ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3 % ACRIFIX® MO 0070 + 3 % ACRIFIX® CA 0020

Einfluss auf die Polymerisationszeit von ACRIFIX® 2R 0190



Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield A/60)	~ 17 mPa • s
Densité à (20 °C)	~ 1,03 g/cm ³
Couleur	violet foncé, transparent (changement de couleur au stockage possible mais sans conséquence)
Point d'éclair ASTM D 93	78 °C
Conservation	illimitée dans le conditionnement d'origine
Température de stockage	30 °C maxi
Matériaux d'emballage	verre coloré, aluminium
Nettoyant pour les ustensiles	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle
Concentration d'emploi	0,05 à 0,3 %, 0,1% de préférence dans ACRIFIX® 2R 0190 pour 3 à 4 % d'ACRIFIX® CA 0020 (autres colles polymérisables : procéder à des essais préliminaires)

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Allemagne

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.