



ACRIFIX®
Producto auxiliar

ACRIFIX® CA 0020

Endurecedor para adhesivos de polimerización de 2 componentes

Producto y aplicación

Tipo de producto auxiliar

Endurecedor para adhesivos de polimerización de 2 componentes a base de metacrilato de metilo. Líquido transparente, incoloro a ligeramente amarillento, muy fluido.

Campo de aplicación

Aditivo endurecedor (preferiblemente al 3 %) para adhesivos de polimerización ACRIFIX® de 2 componentes a base de metacrilato de metilo.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco y protegido de la luz.
UN 3082

Instrucciones de trabajo

El ACRIFIX® CA 0020 se puede dosificar (por volumen) con una pipeta graduada, una bureta, una jeringa desechable o, preferiblemente, con un dosificador (dispensador). Atención: en caso de dosificación volumétrica con pipetas o buretas deberá prestarse atención, especialmente con temperaturas ambientes bajas, a la estela. También se puede realizar la dosificación (por peso) con ayuda de una balanza de laboratorio convencional. La cantidad de aditivo endurecedor necesario a temperatura ambiente (18 a 25 °C) es del 3 %. En caso de temperaturas ambiente inferiores o para mezclas adhesivas especiales, la cantidad de aditivo endurecedor puede aumentarse hasta el 6 %.

La mezcla de ACRIFIX® CA 0020 en el adhesivo se realizará removiendo a mano con ayuda de una barra agitadora de vidrio, de PLEXIGLAS® o de acero inoxidable (¡sin cobre!).

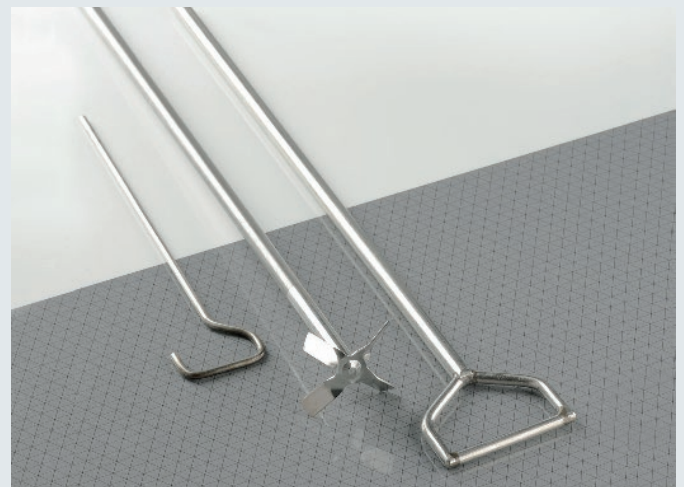
En caso de cantidades mayores de adhesivo (> 200 g) se deberá emplear un motor eléctrico o de accionamiento neumático, equipado con un agitador de hélice de acero inoxidable o, preferentemente, con una varilla agitadora (véase la ilustración) de acero inoxidable. Esta varilla agitadora cerrada no está disponible en el mercado, por lo que se deberá fabricar utilizando acero inoxidable de aprox. 5 mm de espesor. El tiempo de agitación es de 2-3 minutos aprox.; la mezcla adhesiva debe carecer de zonas no homogéneas. Es posible seguir usando las piezas pegadas en un plazo de 3 a 6 horas después del endurecido.

La resistencia definitiva de la unión pegada se alcanza al cabo de unas 24 horas o después del atemperado realizado **inmediatamente** después del endurecido del adhesivo.

Otras observaciones

Tras la fecha de caducidad de ACRIFIX® CA 0020, el tiempo de reacción del adhesivo puede empeorar sensiblemente.

Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.



Agitador de hélice y varilla agitadora



Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Medidas de seguridad y protección de la salud

Información sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos, se puede encontrar en nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.

Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield II/6/20 °C	140 mPa • s
Densidad (20 °C)	~ 1,12 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰	~ 1,53
Color	transparente, incoloro a ligeramente amarillento
Punto de inflamación	n.a.
Contenido de materia sólida	aprox. 5 %
Conservabilidad	9 meses desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Temperatura de almacenaje	máx. 30°C, min. 5 °C
Materiales de envase	vidrio tintado y aluminio
Limpiador para equipo	acetato de etilo

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Alemania

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marca registrada

Los productos semiacabados de polimetilmetacrilato (PMMA) de POLYVANTIS se distribuyen en los continentes europeo, asiático, africano y oceánico con la marca registrada PLEXIGLAS®, y en el continente americano bajo la marca registrada ACRYLITE®, ambas marcas registradas de Röhm GmbH, Darmstadt, o sus empresas vinculadas.

Certificada según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar

cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.