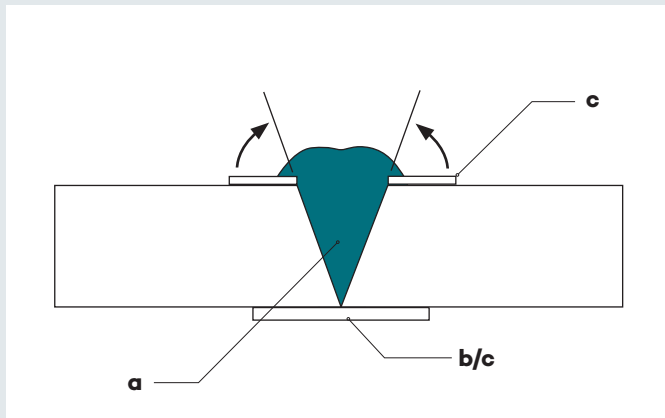


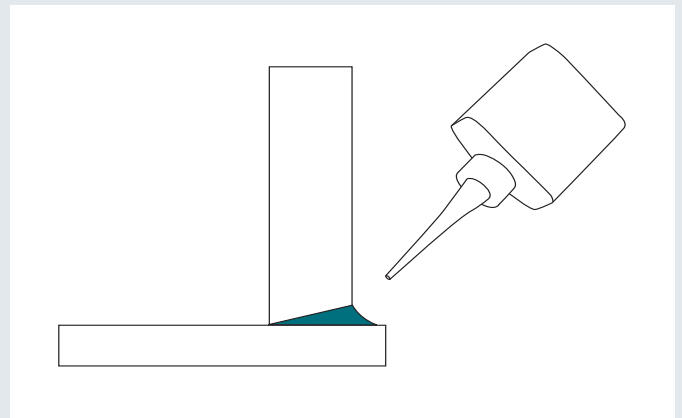


ACRIFIX®
Colle

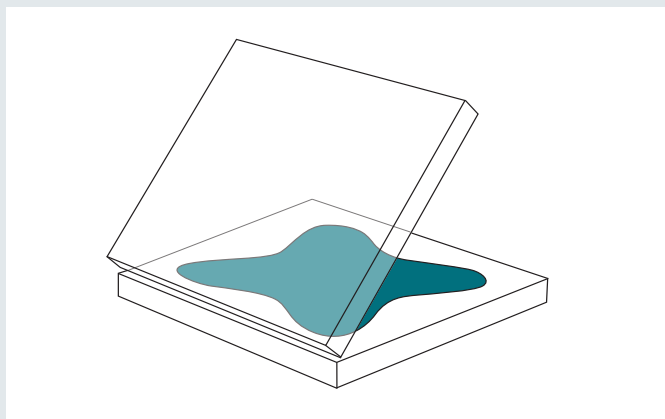
ACRIFIX® 2R 1200
Colle polymérisable à 2 composants



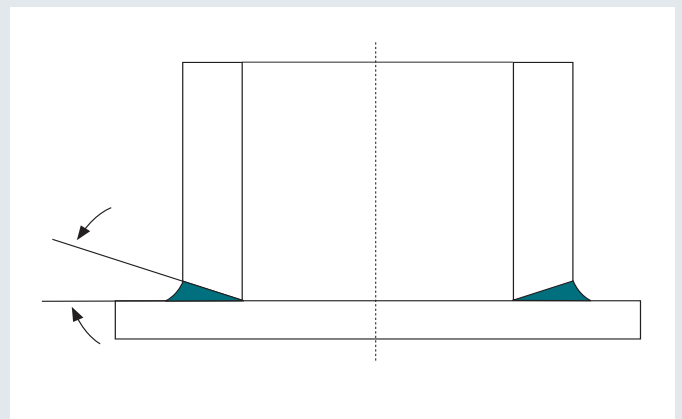
Joint en V :
a = colle
b = ruban adhésif avec bande médiane non adhésive
c = ruban adhésif polyester ou cellulose



Collage à angle droit :
Application de la colle avec une burette en PE



Collage entre faces :
Appliquer la colle en étalant en croix ; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.



Collage en bout de tube



Le produit et son application

Type de colle

Colle polymérisable à 2 composants.
Solution transparente, légèrement violacée, visqueuse, d'une résine acrylique dans du méth-acrylate de méthyle, qui polymérise complètement après addition d'ACRIFIX® CA 0020.

Domaines d'utilisation

De préférence pour le collage de verre acrylique (PMMA), c.-à-d. PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT ou élément de pièce moulée en PLEXIGLAS® sur lui-même, mais convient également pour d'autres plastiques rigides tels que PC, PS, ABS, CAB, PVC rigide etc. Une fois durcis, les joints sont pratiquement incolores.

Stockage/transport

En récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais.
UN 1133

Instructions de mise en oeuvre

Préparation des pièces à coller

Dégraissier les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther de pétrole.

Avant le collage, procéder à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes afin d'éviter les risques de fissuration. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C – (valable également pour le verre acrylique coulé).

Préparation de la colle

Mélanger ACRIFIX® 2R 1200 avec 3 à 6 % d'ACRIFIX® CA 0020, jusqu'à ce que plus aucune marbrure ne soit visible. L'utilisation d'un récipient couvert favorise la remontée des bulles d'air à la surface de la colle. Ne pas dégazer sous vide. Dès que le mélange d'ACRIFIX® 2R 1200 s'épaissit et commence à se réchauffer (fin de la durée de vie en pot), ne plus l'utiliser.

Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée, assurer l'étanchéité du joint au moyen de rubans adhésifs appropriés et recouvrir éventuellement les surfaces environnantes pour les protéger (voir illustrations).

ACRIFIX® 2R 1200 s'applique directement à partir du récipient où s'est effectué le mélange, ou l'on peut aussi remplir le joint à l'aide d'une burette ou d'une seringue à usage unique, sans faire de bulles.

Informations diverses

Le ponçage au papier abrasif (grain 230 à 320) permet d'améliorer l'adhérence sur des surfaces non usinées de verre acrylique coulé. Les collages soumis à de fortes sollicitations ou exposés aux intempéries doivent être étuvés pendant 2 à 4 heures à 70 à 80 °C immédiatement après durcissement. Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 2R 1200 dans les cavités fermées (doubles

vitrages, intérieur de tubes etc.), le durcissement y étant beaucoup plus mauvais et la pièce à coller risquant alors de voir apparaître des fissures.

Si de la colle pénètre dans une cavité fermée, celle-ci doit être balayée avec un léger flux d'air frais pendant au moins 20 minutes.

Pour le collage de tubes, il est recommandé d'en balayer légèrement l'intérieur à l'air frais pendant le collage.

ACRIFIX® 2R 1200 peut être teintée dans la masse, par exemple avec les ACRIFIX® CO 9073, CO W074, CO 3075, CO 5076, CO 1077.



Propriétés des collages

Usinages sur pièces collées

- 3 à 6 heures après durcissement.
- Ponçage et polissage après 24 heures.

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn)

Matériau (sur lui-même)	non étuvé	étuvé (5 heures à 80 °C)
Verre acrylique coulé	36 – 42 MPa	42 – 48 MPa
Verre acrylique extrudé	32 – 38 MPa	40 – 46 MPa

Aspect

Presque incolore à légèrement jaunâtre. Sous l'action de l'eau, le joint peut se troubler légèrement. Possibilité de coloration lorsque la teneur en ACRIFIX® CA 0020 et ACRIFIX® TH 0032 augmente ou si la température d'étuvage dépasse 70 °C.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en oeuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en oeuvre de produits d'autres fabricants est exclue.

Mesures de sécurité et protection de la santé

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité ; Brookfield II/12/20 °C	2800 – 3600 mPa · s
Densité à 20 °C	~ 1,02 g/cm ³
Indice de réfraction n_{D20}	~ 1,44
Couleur	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair (DIN 53213)	~ 10 °C
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	30 °C
Matériaux d'emballage	Verre coloré, aluminium
Diluant	ACRIFIX® TC 0030, 10 % maxi
Nettoyant pour les ustensiles	ACRIFIX® TC 0030 ou acétate d'éthyle
Durcissement / durée de vie en pot (pour 200 g de colle à 20 °C) avec 3 % d'ACRIFIX® CA 0020	~ 50 min / ~ 20 min

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Allemagne

www.plexiglas.de

www.polyvantis.com

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.