



ACRIFIX®
Colle

ACRIFIX® 1R 0350

Colle polymérisable à 1 composant

Le produit et son application

Type de colle

Colle polymérisable à 1 composant. Durcissant rapidement. Solution un peu trouble et légèrement violacée, hautement visqueuse d'une résine acrylique dans du méthacrylate de méthyle, qui polymérise sous l'action des rayons UVA, remplit les joints.

Domaine d'application

Produit utilisé en particulier pour l'assemblage rapide de doubles vitrages et le collage (bout à bout ou de surface) du verre acrylique incolore (PLEXIGLAS® GS, PLEXIGLAS® XT et éléments en granulés PLEXIGLAS® par exemple). Peut également être employé pour l'assemblage d'autres matières plastiques transparentes après avoir effectué au préalable les tests de compatibilité correspondants.

Réservé à l'usage professionnel!

Stockage/transport

Stockage et transport en récipients hermétiquement fermés, dans un endroit frais, **à l'abri de la lumière.**
UN 1133

Instructions de mise en œuvre

Préparation des pièces à coller

Nettoyer les surfaces à coller avec de l'ACRIFIX® TC 0030, de l'isopropanol ou de l'éther d'alcool. Afin d'éviter les risques de fissurations, procéder, avant le collage, à l'étuvage de toutes les pièces présentant des tensions internes. Les conditions d'étuvage sont fonction du matériau, du taux de formage et de l'épaisseur des pièces à assembler. En règle générale, toutes les pièces en verre acrylique extrudé ou moulé par injection doivent être étuvées. On prendra comme valeur indicative un étuvage

de 2 à 4 heures dans une étuve à circulation d'air à 70 à 80 °C (également valable pour le verre acrylique coulé). Il convient de veiller à un refroidissement lent des pièces à assembler après étuvage.

Exécution du collage

Fixer les pièces à assembler dans la position désirée (en évitant l'ombrage), assurer l'étanchéité du joint au moyen de rubans adhésifs appropriés et recouvrir éventuellement les surfaces environnantes pour les protéger. Appliquer la colle ACRIFIX® 1R 0350 dans le joint de collage au moyen d'un flacon doseur en polyéthylène ou d'une seringue en évitant toute formation de bulles. La colle peut également être appliquée par le biais d'une installation de dosage ; il convient alors d'utiliser des pompes d'alimentation adéquates – alimentation depuis le contenant sans injection d'air comprimé. Exposer ensuite les pièces assemblées à une source de lumière UV-A appropriée jusqu'à durcissement (voir à Durcissement).

ACRIFIX® 1R 0350/ Collage entre faces:

Appliquer la colle en étalant en croix; faire basculer l'élément supérieur avec précaution.

Attention : Veillez à ce que la couche de colle ne dépasse pas 1 mm, sinon elle risque de mousser.

D'autres informations

Le ponçage avec une feuille abrasive pour ponçage à l'eau (grain 320 à 400) ou une toile abrasive améliore l'adhérence des surfaces de PLEXIGLAS® brutes. Pour optimiser le cordon de colle, il est recommandé de procéder à un recuit après le collage. À titre indicatif, on peut supposer 2 à 4 heures de recuit dans une armoire chauffante ventilée à 70 à 80°. Les collages qui sont soumis à de fortes contraintes ou aux intempéries doivent toujours être recuits.

Ne pas laisser pénétrer ACRIFIX® 1R 0350 dans les cavités fermées (doubles vitrages, intérieur de tubes,

etc.) car une fissuration pourrait apparaître au collage. Balayer précautionneusement l'intérieur des cavités à l'air comprimé après le collage.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

Propriétés des collages

Usinage des pièces collées

- 1 à 2 heures après durcissement

Résistance des collages

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn)

Matériau (sur lui-même ; durci par Philips Cleo Performance 40 W-R)	non étuvé	étuvé (5 h à 80 °C)
PLEXIGLAS® XT OA000	30 – 35 MPa	38 - 42 MPa

L'étuvage permet d'augmenter la résistance. La résistance aux intempéries est également améliorée.

Apparence des collages

Transparent, presque incolore, légèrement trouble en cas d'application en couche épaisse.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour une utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Durcissement (Système : polymérisation à la lumière)

	illuminant	Temps de durcissement (à 25 °C)
Avec un écart d'env. 20 cm entre le collage et la lampe et un écart entre les lampes d'env. 10 cm	Lampes fluorescentes UV-A superactiniques (Philips TL .../05 par exemple)	3 – 8 min
	Lampes fluorescentes UV-A pour solariums (Philips Cleo Performance à partir de 40 W)	3 – 8 min
	rayonnement solaire direct	2 – 5 min
	Durée de vie en pot (pour 200 g de colle en pot de verre sous éclairage ambiant diffus)	~ 20 min (à 25 °C)

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



Propriétés (valeurs indicatives)	
Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield II/6	4500 – 6000 mPa · s
Densité à 20 °C	~ 1,02 g/cm ³
Indice de réfraction n _{D20}	~ 1,44
Couleur	un peu trouble et légèrement violacé
Point d'éclair ; DIN 51213	~ 10 °C
Teneur en extrait sec	23 – 27 %
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, sous respect des recommandations de stockage
Température de stockage	30 °C maxi
Matériaux d'emballage	verre coloré et aluminium
Diluant	ACRIFIX® 1R 9019
Nettoyant pour les ustensiles	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Allemagne

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.