



ACRIFIX®
Adhesivo

ACRIFIX® 1R 9019

Adhesivo de polimerización de 1 componente

Producto y aplicación

Tipo de adhesivo

Adhesivo de polimerización de 1 componente. Solución transparente, ligeramente violácea y viscosa de polímero acrílico en metilmetacrilato, que polimeriza bajo el efecto de la luz UVA.

Campo de aplicación

Preferentemente para el pegado transparente de juntas y superficies de vidrio acrílico **incoloro**, por ejemplo para PLEXIGLAS® XT 0A000.

Para uso exclusivamente industrial.

Particularidades

Por la capilaridad excepcional de ACRIFIX® 1R 9019 es posible pegar geometrías complicadas, como por ejemplo caracteres recortados con rayos láser, **sin burbujas y salida del adhesivo**. (Los restos del corte deben eliminarse previamente.)

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco y **protegido de la luz**.
UN 1133.

Instrucciones de trabajo

Preparación de las piezas a unir

Las superficies a unir se deberán desengrasar con alcohol isopropílico.

Importante: Todas las piezas bajo tensión se deberán atemperar antes de proceder a su pegado para evitar la formación de tensofisuración, especialmente las piezas cortadas con láser. Las condiciones de atemperado

dependerán del tipo de material, del grado de deformación y del espesor de las piezas a unir. Generalmente, las piezas a unir de acrílico extrusionado y de colada por inyección siempre se deberán atemperar.

Como valor orientativo se puede indicar una atemperación de 2 a 4 horas en armario de calor con recirculación de aire entre 70 y 80 °C.

Realización del pegado

Las piezas a unir se deberán fijar en la posición deseada (Evitando la formación de sombras). Aplicar ACRIFIX® 1R 9019 con un aplicador de cola, una pipeta de PE de un solo uso o con una jeringa desechable en la junta, evitando la formación de burbujas de aire. Por la capilaridad excepcional el adhesivo se tira autónomamente en la junta. A continuación, las piezas se deben exponer a una fuente de luz UV-A adecuada hasta que el adhesivo endurezca (véase Endurecido).

Otras observaciones

Las piezas a unir deben tener una precisión de ajuste buena, porque la capacidad de ACRIFIX® 1R 9019 de llenar vacíos es limitada. En casos específicos, puede ser conveniente espesar ACRIFIX® 1R 9019 con un 5 %-10 % de ACRIFIX® 1R 0192, así se pueden compensar mejor posibles tolerancias. Las uniones pegadas que deban resistir grandes fuerzas o expuestas a la intemperie deberán atemperarse inmediatamente después del endurecido durante 2 a 4 horas entre 70 y 80 °C. ACRIFIX® 1R 9019 no debe penetrar en espacios cerrados (p. ej. Acristalamientos dobles, interior de tubos, etc.), ya que el endurecido se ralentiza considerablemente, con el riesgo de aparición de fisuras por tensión en las piezas a pegar.

Consulte más detalles en las directrices de trabajo en juntas, n.º de identificación 311-3.



Propiedades de las uniones pegadas

Uso de las piezas pegadas

- 2 a 6 horas después del endurecido
- Lijado o pulido pasadas 24 horas.

La resistencia de las uniones pegadas

La resistencia definitiva de la unión pegada se alcanza al cabo de unas 24 horas o después del atemperado realizado inmediatamente después del endurecido del adhesivo.

Resistencia a la tracción y al cizallamiento (v = 5 mm/min)

Material (consigo mismo)	sin atemperar	atemperado durante 5 horas a 80 °C
PLEXIGLAS® XT 0A000	15 – 25 MPa	45 – 55 MPa

endurecido con tipo de luz Philips Cleo Performance 40 W-R

La resistencia se puede aumentar mediante el templeado. De esta forma, también aumenta la resistencia a la intemperie.

Aspecto de las uniones pegadas

Transparente, prácticamente incoloro, en ocasiones, superficie ligeramente amarillenta.

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Endurecido (Sistema: Polimerización por luz UV-A)

	Tipo de luz	Tiempo de endurecido (a 25 °C)
Distancia entre la junta adhesiva/lámpara aprox. 20 cm y entre lámpara/lámpara aprox. 10 cm	Lámpara fluorescente superactínica UV-A, p. ej., Philips TL .../05	~ 30min
	SLámpara fluorescente UV-A para solarios, p. ej., Philips Cleo Performance desde 40 W	~ 30min
	Luz solar directa	10 – 20 min
	Tiempo de vida útil (200 g en el envase de vidrio con alumbrado difuso)	~ 30min (a 25 °C)

Medidas de seguridad y protección de la salud

Información sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos, se puede encontrar en nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.



Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield A/60/20 °C	~ 0,6 mPa · s
Densidad (20 °C)	~ 0,94 g/cm ³
Índice de refracción n _D ²⁰	~ 1,416
Color	transparente, ligeramente violáceo
Punto de inflamación; DIN 51755	~ 10 °C
Contenido de materia sólida	≤ 1 %
Conservabilidad	2 años desde el envasado, almacenado correctamente
Temperatura de almacenaje	máx. 30 °C
Materiales de envase	vidrio tintado y aluminio
Limpiador para equipo	ACRIFIX® TC 0030, acetato etílico

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Alemania

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marca registrada

Los productos semiacabados de polimetilmetacrilato (PMMA) de POLYVANTIS se distribuyen en los continentes europeo, asiático, africano y oceánico con la marca registrada PLEXIGLAS®, y en el continente americano bajo la marca registrada ACRYLITE®, ambas marcas registradas de Röhm GmbH, Darmstadt, o sus empresas vinculadas.

Certificada según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar

cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.