



ACRIFIX®  
Colle

## ACRIFIX® 1R 9019

### Colle polymérisable à 1 composant

#### Le produit et son application

##### Type de colle

Colle polymérisable à 1 composant.  
Solution transparente, légèrement violacée, très fluide d'une résine acrylique composée de méthacrylate de méthyle polymérisant sous l'action de rayons UV-A.

##### Domaine d'application

Particulièrement adaptée aux collages de plaques en verre acrylique extrudé **incolor**, par ex. PLEXIGLAS® XT 0A000.

Réservé à l'usage professionnel!

##### Particularités

La bonne capillarité d'ACRIFIX® 1R 9019 permet de coller des géométries complexes, comme par exemple des lettres découpées au laser, sans collage préalable, **sans bulles et sans débordement de colle** (Il convient d'éliminer toutes les bavures de coupe avant le collage).

##### Stockage/transport

En récipient hermétiquement fermé, à **l'abri de la lumière**, dans un endroit frais.  
UN 1133

##### Instructions de mise en œuvre

##### Préparation des pièces à coller

Les surfaces à coller doivent être dégraissées avec de l'isopropanol.

**Important :** Toutes les parties présentant des tensions internes et notamment les pièces découpées au laser doivent subir un traitement thermique avant le collage afin de limiter la formation de fissures de contrainte. Les conditions du traitement thermique dépendent du type de matériau, du degré de déformation et de l'épaisseur de

la partie adhéree. En règle générale, les parties adhérees en verre acrylique extrudé résultant d'un moulage par injection doivent toujours subir un traitement thermique. À titre indicatif, un traitement thermique de 2 à 4 heures dans l'étuve à circulation d'air à une température 70 à 80 °C peut être requis.

##### Exécution du collage

Fixer les parties adhérees à l'endroit souhaité (éviter les ombrages). ACRIFIX® 1R 9019 doit être déposée à l'aide d'un distributeur de colle, d'une pipette en PE à usage unique ou d'une seringue, permettant un assemblage par collage sans bulles. La colle bénéficiant d'une bonne capillarité, elle se répartit toute seule sous la surface adhérente. Ensuite, le collage est exposé à une source de lumière de type UV-A adaptée jusqu'à son durcissement (constater la prise visuellement).

##### Informations diverses

Les parties à coller doivent parfaitement convenir aux propriétés d'adhérence d'ACRIFIX® 1R 9019 ; cela permet de s'assurer que la colle ne remplisse pas le joint seulement en partie. Dans certains cas, il peut s'avérer nécessaire d'épaissir ACRIFIX® 1R 9019 avec 5 à 10 % d'ACRIFIX® 1R 0192, pour compenser d'éventuels écarts de tolérance. Les collages présentant de grandes contraintes et les encollages interrompus à cause des conditions météorologiques doivent subir un traitement thermique de 2 à 4 heures à une température de 70 à 80 °C directement après le durcissement de la colle. ACRIFIX® 1R 9019 ne doit pas rentrer dans les espaces vides enfermés (par ex. les doubles vitrages, l'intérieur des conduits etc.) car son durcissement y serait fondamentalement dégradé ; cela entraînerait des risques de fissures au niveau de la partie à coller.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».

### Propriétés des collages

#### Usinage des pièces collées

- 2 à 6 heures après le durcissement,
- Meulage et polissage après 24 heures.

#### Résistance des collages

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

#### Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/min)

Matériau (sur lui-même)	non étuvé	étuvé (5 h à 80 °C)
PLEXIGLAS® XT 0A000	15 – 25 MPa	45 – 55 MPa

durci au moyen de Philips Cleo Performance 40 W-R

O L'étuvage permet d'augmenter la résistance.  
La résistance aux intempéries est également améliorée.

#### Apparence des collages

- Transparent, pratiquement incolore, surface éventuellement légèrement jaune

#### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour une utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

#### Durcissement (Système: Polymérisation sous l'action de rayons UVA)

	Illuminateur	Temps de durcissement (à 25 °C)
Avec un écart d'env. 20 cm entre le collage et la lampe et un écart entre les lampes d'env. 10 cm	Lampes fluorescentes UV-A superactiniques (Philips TL .../05 par exemple)	~ 30min
	Lampes fluorescentes UV-A pour solariums (Philips Cleo Performance à partir de 40 W)	~ 30min
	rayonnement solaire direct	10 – 20 min
	Durée de vie en pot (pour 200 g de colle en pot de verre sous éclairage ambiant diffus)	~ 30 min (à 25 °C)

#### Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



### Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield A/60	~ 0,6 mPa · s
Densité à 20 °C	~ 0,94 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	~ 1,416
Couleur	transparent, légèrement violacé
Point d'éclair ; DIN 51755	~ 10 °C
Teneur en extrait sec	≤ 1%
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	30 °C maxi
Matériaux d'emballage	verre coloré et aluminium
Nettoyant pour les ustensiles	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle

**POLYVANTIS GmbH**

Riedbahnstraße 70  
64331 Weiterstadt  
Allemagne

**www.plexiglas.de**  
**www.polyvantis.com**

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.