



## ACRIFIX® Produit auxiliaire

### ACRIFIX® TH 0032

Diluant pour toutes les colles polymérisables à 2 composants durcissant avec ACRIFIX® CA 0020

#### Le produit et son application

##### Type de produit auxiliaire

Polyméthacrylate de méthyle contenant un activateur ; légèrement jaune, fluide

##### Domaine d'application

Diluant pour toutes les colles polymérisables à 2 composants durcissant avec ACRIFIX® CA 0020, ACRIFIX® 2R 0190 par exemple. De préférence lorsqu'il faut ajouter plus de 10 % de diluant.

##### Stockage/transport

En récipient hermétiquement clos, dans un endroit frais. UN 1247

##### Instructions de mise en œuvre

La viscosité des colles est prévue de telle manière que l'on peut, dans la majorité des cas, les utiliser directement. Pour différentes applications, il est cependant avantageux de diluer les colles, c'est à dire d'en diminuer la viscosité :

- dégazage plus rapide, du fait que les bulles d'air remontent plus vite dans une colle diluée, ce qui présente un avantage si les quantités de colle utilisées sont importantes.
- meilleur étalement, couches de colle plus minces et marge de temps un peu plus longue avant formation d'une peau, d'où avantage lors du collage de surfaces étendues (en particulier pour des plaques minces).
- meilleure réticulation et meilleur dégazage pour l'insertion de mats de fibre et d'étoffe.

- remplissage plus rapide en cas de collage bout à bout de matériaux épais en bloc.
- les colles diluées permettent de plus courtes durées de vie en pot et de polymérisation (à une concentration en durcisseur plus élevée), du fait qu'elles permettent un dégazage et une mise en œuvre ultérieure plus rapide qu'avec les colles polymérisables non diluées.

Il est indispensable de procéder à des essais pour déterminer la viscosité requise pour chaque cas. En principe, il faut diluer le moins possible.

La concentration en durcisseur (ACRIFIX® CA 0020 par exemple) est fonction de la quantité de colle diluée.

L'influence du diluant sur la viscosité et la polymérisation est représentée sur les illustrations correspondantes.

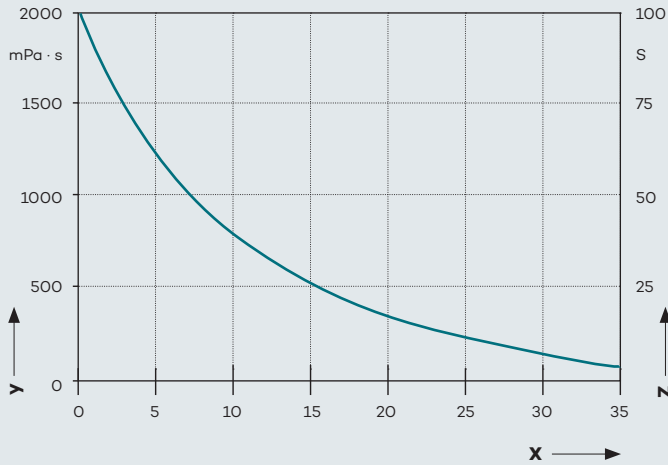
##### D'autres informations

L'ACRIFIX® TH 0032 est polymérisable en lui-même après addition de 3 à 6 % d'ACRIFIX® CA 0020. Les polymères obtenus sont jaune clair.

Plus la colle est diluée, plus le retrait sous l'effet de la polymérisation augmente. Une dilution trop importante peut engendrer des aspérités sur la surface une coloration jaunâtre après durcissement.

ACRIFIX® TH 0032 n'est pas approprié au nettoyage des surfaces.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3 « Assemblage ».



Viscosité d'ACRIFIX® 2R 0190

X = concentration en diluant

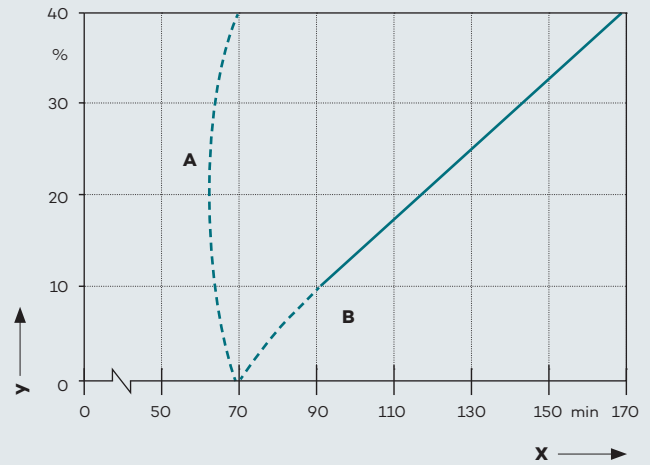
Y = viscosité

Z = temps d'écoulement/gobelet de 6 mm

### Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour une utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.



Influence de la concentration en diluant sur le temps de polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190 + 3 % d'ACRIFIX® CA 0020 (par rapport à la colle diluée)

X = temps de polymérisation

Y = concentration en diluant

A = ACRIFIX® TH 0032

B = ACRIFIX® TC 0030

### Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



**Propriétés (valeurs indicatives)**

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield A/60	~ 0,6 mPa · s
Densité à 20 °C	~ 0,94 g/cm <sup>3</sup>
Indice de réfraction n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	~ 1,415
Couleur	incolore à jaunâtre transparent
Point d'éclair (DIN 51755)	~ + 10 °C
Limite d'explosibilité dans l'air	2,1 – 12,5 % en vol.
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	30 °C maxi
Matériaux d'emballage	verre coloré et aluminium

**POLYVANTIS GmbH**

Riedbahnstraße 70  
64331 Weiterstadt  
Allemagne

**[www.plexiglas.de](http://www.plexiglas.de)**  
**[www.polyvantis.com](http://www.polyvantis.com)**

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.