



ACRIFIX®
Adhesivo

ACRIFIX® 1S 0127

Adhesivo disolvente de 1 componente

Producto y aplicación

Tipo de adhesivo

Adhesivo disolvente de 1 componente. Muy fluido, transparente, incoloro a ligeramente violeta a amarillento, con endurecimiento físico.

Ámbito de aplicación

Para pegar uniones en T y superficies estrechas de cualquier tipo de PLEXIGLAS® no reticulado; especialmente idóneo para obtener un pegado sin fisuras, incluso de piezas de tensiones ligeras internas de PLEXIGLAS® XT semiacabado extrusionado y piezas moldeadas por inyección de masa de moldeo PLEXIGLAS®. Sólo aparecen fisuras en el caso de piezas con grandes tensiones internas.

ACRIFIX® 1S 0127 rellena las juntas de manera limitada. Estabilidad en muy poco tiempo. Permite utilizar las piezas poco tiempo después del pegado. Alta resistencia final. Para el pegado de otros materiales plásticos, se recomienda realizar pruebas previas.

Para uso exclusivamente industrial.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco. UN 1993

Instrucciones de trabajo

Generalmente se pega, formando un ángulo recto, el canto serrado o fresado de una pieza con la superficie original de otra pieza. Las piezas a unir deben encajar perfectamente. Las ranuras y hendiduras no se rellenan. Antes de proceder al pegado, las superficies se deberán limpiar con éter de petróleo o isopropanol.

Se utilizan fundamentalmente dos métodos:

- Las piezas se fijan la una a la otra sin adhesivo y en la junta se aplica ACRIFIX® 1S 0127 a través de un frasco con cánula. Por acción capilar, el adhesivo penetra en la junta. En el caso de planchas con espesores a partir de 5 mm aprox., es recomendable juntar las piezas con elementos distanciadores (por ej. alambre de acero inoxidable de 0,1 hasta 0,5 mm \varnothing), dispuestos en perpendicular al canto de la plancha, que se retirarán una vez aplicado el adhesivo.
- El canto a pegar de una de las piezas a unir se introduce en ACRIFIX® 1S 0127 y una vez ablandado – PLEXIGLAS® XT aprox. 20 seg., PLEXIGLAS® GS aprox. 60 seg. – se une con la segunda pieza. La unión queda fijada tras mantenerla sujeta durante un corto periodo de tiempo.

La formación de burbujas durante el pegado de cantos serrados se puede evitar si, antes de aplicar ACRIFIX® 1S 0127, se raspan con una cuchilla de suavizar mejora al repasar las superficies con papel de lija al agua (de 320 a 400 granos) o vellón abrasivo (a ser posible en ángulo recto respecto del canto), mediante fresado o mediante fresado con diamante.

Otras observaciones

El tiempo máximo de trabajo con ACRIFIX® 1S 0107 en recipiente abierto es de aprox. 30 minutos (según la temperatura ambiente, tal vez menos), ya que su composición cambia fundamentalmente por evaporación de uno de sus componentes. Además, al almacenar en frascos de PE, asegúrese de que el adhesivo siempre esté fresco, ya que su composición cambia por la evaporación de un componente y la capacidad del adhesivo de disolver el sustrato empobrece.

Un blanqueamiento alrededor de la junta de pegado se debe a la condensación de la humedad del aire y se produce especialmente a temperaturas demasiado bajas.

Atención: en el caso de adhesión con ACRIFIX® 1S 0127 , puede verse afectado el endurecimiento de los adhesivos ACRIFIX® 2R. Debido al influjo de la luz, el color de ACRIFIX® 1S 0127 puede amarillear, pero ello no influye al rendimiento de la adhesión. Para el ajuste de la viscosidad, ACRIFIX® 1S 0127 se puede mezclar con ACRIFIX® 1S 0126 en cantidades ilimitadas.

Puede consultar más detalles en Directrices de trabajo en juntas, nº de identificación 311-3.

Propiedades de las uniones pegadas

Estabilidad

PLEXIGLAS® GS consigo mismo: ~ 30 s.

PLEXIGLAS® XT consigo mismo: ~ 10 s.

Uso de las piezas pegadas

no antes de 3 horas

La resistencia de las uniones pegada s

La resistencia definitiva de la unión pegada se alcanza al cabo de unas 24 horas o después del atemperado realizado inmediatamente después del endurecido del adhesivo.

Resistencia a la tracción v = 5 mm/min)

Material (consigo mismo)	sin atemperar	Atemperado (5 horas a 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	25 – 35 MPa	35 – 45 MPa
PLEXIGLAS® XT OA000	25 – 35 MPa	35 – 45 MPa

La resistencia se puede aumentar mediante el templado. De esta forma, también aumenta la resistencia a la intemperie.

Aspecto de las uniones pegadas

- Transparente incoloro.
- Formación de burbujas: con PLEXIGLAS® XT mayor, con PLEXIGLAS® GS menor.
- Si las piezas son de color, existe la posibilidad de que se decoloren ligeramente.

Límitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

Medidas de seguridad y protección de la salud

Información sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos, se puede encontrar en nuestra hoja de datos de seguridad.

Es válido el programa de suministros actual en cada caso.



Valores orientativos de las propiedades

Propiedades	Valores
Viscosidad; Brookfield A/60/20°C	≤ 15 mPa • s
Densidad (20 °C)	~ 1,15 g/cm ³
Índice de refracción n _{D20}	~ 1,41
Color	transparente, ligeramente violeta a amarillento; el color no influye en las propiedades adhesivas.
Punto de inflamación; DIN EN ISO 13736	≥ 30°C
Contenido de materia sólida	≤ 1 %
Conservabilidad	2 años desde el envasado, en condiciones de almacenamiento correctas
Temperatura de almacenamiento	máx. 30°C
Materiales de envase	vidrio tintado y aluminio
Endurecido	físico por evaporación y absorción en las piezas a unir.
Limpiador para equipo	acetato de etilo

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Alemania

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marca registrada

Los productos semiacabados de polimetilmetacrilato (PMMA) de POLYVANTIS se distribuyen en los continentes europeo, asiático, africano y oceánico con la marca registrada PLEXIGLAS®, y en el continente americano bajo la marca registrada ACRYLITE®, ambas marcas registradas de Röhm GmbH, Darmstadt, o sus empresas vinculadas.

Certificada según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar

cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.