



ACRIFIX®
Colle

ACRIFIX® 1S 0127

Colle solvant à 1 composant

Le produit et son application

Type de colle

Colle solvant à 1 composant.
Fluide, transparent, légèrement violet à jaunâtre, durcissant physiquement.

Domaine d'application

Pour collages d'angles et de surfaces étroites de toutes les qualités de PLEXIGLAS® non réticulées, de préférence pour des collages exempts de fissures même sur des pièces comprenant de légères tensions internes, semi-produits extrudés PLEXIGLAS® XT et pièces moulées par injection en granulé PLEXIGLAS®. L'apparition de fissures ne se produit que sur des pièces conservant des tensions extrêmes. ACRIFIX® 1S 0127 ne remplit pas les joints. Prise rapide. Possibilité d'usinage très peu de temps après le collage. Résistance définitive élevée. Pour d'autres plastiques, effectuer des essais préalables.

Réservé à l'usage professionnel.

Stockage/transport

En récipients hermétiquement fermés dans un endroit frais. UN 1993

Instructions de mise en œuvre

En général, il s'agit de coller perpendiculairement le chant scié ou fraisé d'une pièce sur la surface d'origine d'une autre pièce. Les parties à coller doivent être parfaitement ajustées. Le collage ne comble pas les stries ou les entailles. Avant le collage, nettoyer les surfaces à coller avec de l'éther de pétrole ou de l'isopropanol. Deux méthodes de collage peuvent être utilisées :

- Mettre en place, sans colle, les parties à assembler, puis appliquer ACRIFIX® 1S 0127 dans le joint à partir

d'un flacon à canule. La colle pénètre dans le joint par capillarité. Pour les plaques à partir de 5 mm d'épaisseur env., il est utile d'assembler d'abord les éléments à coller à l'aide d'entretoises (par exemple fils d'acier inoxydable de 0,1 à 0,5 mm ø). Celles-ci seront insérées perpendiculairement au bord de la plaque, à distances régulières, et retirées après application de la colle.

- Tremper le chant à coller dans de l'ACRIFIX® 1S 0127 et après un temps de dissolution suffisant (20 sec. env. pour le PLEXIGLAS® XT, 60 sec. env. pour le PLEXIGLAS® GS), mettre en contact avec l'autre pièce. Après une courte période de maintien, le collage est définitif.

On peut atténuer la formation de bulles lors du collage de chants sciés en effectuant, avant le collage, au grainage avec une feuille abrasive pour ponçage à l'eau (grain 320 à 400) ou une toile abrasive (si possible perpendiculairement au chant de la plaque), un fraisage ou un polissage à la fraise diamantée.

D'autres informations

La durée maximale d'utilisation d'ACRIFIX® 1S 0127 en récipient ouvert est de 30 minutes environ (ou plus courte en fonction de la température ambiante), sa composition se modifiant par évaporation d'un seul composant. En cas de stockage dans des flacons d'application en PE, veiller à ce que la colle soit toujours fraîche car sa composition se modifie par évaporation d'un seul composant, entraînant un mauvais comportement de dissolution de la colle.

Une coloration blanche dans la zone du joint provient de la condensation de l'eau contenue dans l'air et se produit surtout si la température ambiante est trop basse.

Attention : en cas de préencollage avec ACRIFIX® 1S 0127, le processus de durcissement des colles ACRIFIX® 2R peut être altéré. Exposé à la lumière, ACRIFIX® 1S 0127 peut présenter des signes de jaunissement qui n'ont aucune incidence sur le collage. Afin d'ajuster la viscosité d'ACRIFIX® 1S 0127, il peut être mélangé de manière illimitée à ACRIFIX® 1S 0126.

Pour plus de détails, se reporter aux Directives de mise en œuvre 311-3.

Propriétés des collages

Temps de prise

PLEXIGLAS® GS sur lui-même: ~ 30 s

PLEXIGLAS® XT sur lui-même: ~ 10 s

Usinage des pièces collées

pas avant 3 heures

Résistance des collages

L'assemblage n'atteint sa résistance définitive qu'après 24 heures environ, ou bien si un étuvage est effectué immédiatement après durcissement de la colle.

Résistance à la traction et au cisaillement (v = 5 mm/mn)

Matériau (sur lui-même)	non étuvé	étuvé (5 heures à 80 °C)
PLEXIGLAS® GS OFOO	25 – 35 MPa	35 – 45 MPa
PLEXIGLAS® XT OA000	25 – 35 MPa	35 – 45 MPa

L'étuvage permet d'augmenter la résistance.
La résistance aux intempéries est également améliorée.

Apparence des collages

- Incolore, transparent.
- Formation de bulles plus importante sur PLEXIGLAS® XT, moins importante sur PLEXIGLAS® GS.
- Dans le cas de qualités colorées, une migration partielle du colorant est possible.

Limites de responsabilité

Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits auxiliaires ont été mis au point exclusivement pour une utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits. Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants, est exclue.

Mesures de sécurité et protection de la santé

Informations concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination des résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Possibilité de livraison selon le programme actuel.



Propriétés (valeurs indicatives)

Propriétés	Valeurs
Viscosité à 20 °C Brookfield A/60	≤ 15 mPa • s
Densité (à 20 °C)	~ 1,15 g/cm ³
Indice de réfraction n _{D20}	~ 1,41
Couleur	transparent, légèrement violet à jaunâtre ; la teinte n'a aucune influence sur les propriétés de collage
Point d'éclair; DIN EN ISO 13736	≥ 30°C
Teneur en extrait sec	≤ 1 %
Conservation	2 ans à partir de la date d'emballage, stocké correctement
Température de stockage	maxi 30 °C
Matériaux d'emballage	verre coloré et aluminium
Durcissement	physique, par évaporation et absorption dans les éléments collés.
Nettoyant pour les ustensiles	acétate d'éthyle

POLYVANTIS GmbH

Riedbahnstraße 70
64331 Weiterstadt
Allemagne

www.plexiglas.de
www.polyvantis.com

® = marque déposée

Les semi-produits en polyméthacrylate de méthyle (PMMA) de POLYVANTIS sont distribués sur les continents européen, asiatique, africain et australien, sous la marque enregistrée PLEXIGLAS® et, sur le continent américain, sous la marque enregistrée ACRYLITE®, qui sont des marques déposées de la Société Röhm GmbH, Darmstadt ou de ses entreprises affiliées.

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expérience actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous

les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.